

VALTRA TEAM



Mikko Lehikoinen

VALTRAN UUSI TOIMITUSJOHTAJA

sivu 22

+ Täydessä vauhdissa
ja aikataulussa
**Suuria investointeja
Suolahdessa**

sivu 06

+ Ergonomisempaa
ja nopeampaa
**TwinTrac sadonkorjuun
apuna Espanjassa**

sivu 16

+ Varma ja vakaa
kumppani
**AGCO Suomelta
tukea asiakkaille**

sivu 20

PÄÄKIRJOITUS



Tulevaisuus tehdään nyt

Valtra-traktoreissa on ollut yksi merkittävä piirre suunnittelun lähtökohtana aina vuodesta 1951 alkaen. Se on asiakas. Tämä lähtökohta on varmistanut, että Valtran traktorit ovat ergonomisia, monipuolisia ja helppoja käyttää. Tämä periaate on toiminut jo 1950-luvulla ja se toimii edelleen vuonna 2024.

Valtra on sitoutunut jatkuvasti kehittämään uutta teknologiaa ja laajentamaan mallistoaan, asiakkaitamme kuunnellen. Näin varmistamme, että voimme tarjota suomalaisille asiakkaille suomalaisia traktoreita nyt ja tulevaisuudessa. Valtran traktoreiden uudet ominaisuudet ja teknologiat parantavat asiakkaidemme kilpailukykyä, asiakkaamme suoriutuvat haastavista töistä entistä tarkemmin, helpommin ja ergonomisemmin. Tuotteiden kehittäminen jatkuu, tästä hyvästä esimerkkinä ovatkin isot investoinnit Suolahden tehtailla, joita on tehty viime vuosina niin tuotantoon kuin tuotekehitykseenkin.

Toivotan hyviä lukuhetkiä uuden Valtra Team -asiakaslehden parissa. Lehdessä on mielenkiintoisia artikkeleita, joissa tulevat hyvin esille Valtran monipuoliset varustelumahdollisuudet suoraan tehtaalta ja Unlimited Studiosta.

Hyvää kevättä!

Matti Kallio
MYNTIJOHTAJA



Investointeja Suolahden tehtaalla

06



10



12



14

TÄSSÄ NUMEROSSA:

- | | | | |
|----|---|----|---|
| 03 | Uusi lisävaruste Unlimited-studiosta | 16 | TwinTrac helpottaa sadonkorjuuta |
| 04 | Valtra Finnish Future Farm -hankkeessa | 19 | Oldtimer: TracTrol toi vauhtia vaihtamiseen |
| 05 | Täysi huoltokirja maksaa itsensä takaisin | 20 | N175 sopii työhön kuin työhön |
| 06 | Tehdasinvestoinnit etenevät aikataulussa | 22 | Esittelyssä Valtran uusi toimitusjohtaja |
| 10 | Viljatilalla maan kasvukunto on ykkösasia | 23 | Valtra Collection |
| 12 | Säästöä oikeilla rengaspaineilla | 24 | Valtran mallisto |
| 14 | Kattava Reman-valikoima laajenee | | |
| 15 | AGCO Suomi ja Valtra on ja pysyy | | |



23

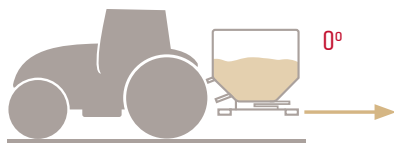
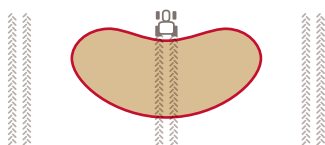


Katso: Valtra Unlimited Smart Top Link

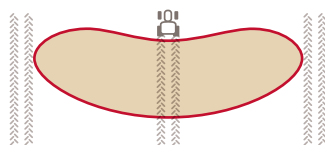
Innovation



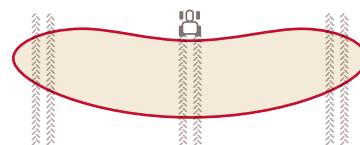
Täysi lannoitesäiliö painaa levittimen alaspäin. Levityskuvio on liian kapea ja lannoitetta tulee liikaa suurimmalle osalle pinta-alasta.



Kun lannoitesäiliö on puoliksi täysi ja vaakatasossa, lannoite leviää tasaisesti ja sopivan leveälle.



Lähes tyhjä lannoitesäiliö nostaa levittimen ylös. Levityskuvio on liian leveä ja lannoitetta tulee liian vähän suurimmalle osalle pinta-alasta.



Smart Top Link -työntövarsi pitää levittimen vaakatasossa tutkilla saamansa korkeustiedon avulla.

Lannoitteenlevittimen pohjaan asennetaan kaksi tutkaa, jotka mittaavat levittimen korkeutta ja asentoa.



Valtra Unlimited Smart Top Link JUURI OIKEA MÄÄRÄ LANNOITETTA, OLIPA LEVITIN TYHJÄ TAI TÄYSI

Smart Top Link on uusi Unlimited-studiosta saatava lisävaruste, joka tehostaa lannoitteiden levittämistä. Lannoitteenlevittimen tulee olla tarkasti vaakatasossa, että levityskuvio on tasainen. Tyypillisesti täysi säiliö painaa levittimen alaspäin, jolloin levityskuvio on liian kapea, ja säiliön tyhjentymässä levityskuviosta tulee liian leveä.

Smart Top Linkin mukana tulee kaksi lannoitteenlevittimen pohjaan asennettavaa tutkaa, jotka mittaavat levittimen korkeutta ja asentoa. Tämän tiedon perusteella järjestelmä ohjaa hydraulista

työntövarsta, joka puolestaan pitää keskipakoislevittimen tarkasti vaakatasossa ja lannoitteen määrän optimaan kaikkialla pellolla.

Jo 1,5 asteen kallistus muuttaa levityskuviota huomattavasti ja aiheuttaa satotappioita.

Tutkimusten mukaan Smart Top Link parantaa satoa niin, että yleisimmillä viljoilla sadonlisän arvo on noin 15 euroa per hehtaari satokaudessa, riippuen hehtaarisadosta sekä viljan ja lannoitteiden hinnoista. Tyypillisesti Smart Top Link maksaa 100–1000 hehtaarin viljatilalla itsensä takaisin 1–3 vuodessa. •

www.valtra.fi

NEWS



Lita Appelgren virittää dronea lentokuntoon Tarvaalassa.

KUVA SANNA KUITUNEN

VALTRA TEKEE TUTKIMUSTA FINNISH FUTURE FARM -HANKKEESSA

Miten HVO-biodiesel toimii Valtroissa verrattuna fossiiliseen dieseliin? Miten pellon hiilensidontaa voitaisiin lisätä? Miten traktorin täsmäviljelyominaisuuksia voitaisiin paremmin kouluttaa myyntiverkostolle ja viljelijöille?

Maataloudessa on paljon isoja ja käytännönläheisiä kysymyksiä, joihin kaivataan lisää tietoa. Valtra on lähtenyt mukaan paikallisten maatalousalan oppilaitosten JAMK:n ja Poke:n, Nesteen ja AGCO Powerin sekä muiden tahojen yhteiseen tutkimushankkeeseen.

– Tutkimushanke kestää noin kolme vuotta ja se sai EU:n Oikeudenmukaisen siirtymän rahastosta noin 2,5 miljoonan euron rahoituksen, kertoo hanketta Valtran puolelta vetävä **Jani Oksanen**.

Hanke on käynnissä ja ensimmäiset tutkimukset on aloitettu.

– Meillä on nyt neljä työpakettia. Niistä yhdessä esimerkiksi tutkitaan uusiutuvan Neste My- ja fossiilisen dieselin eroja. Muissa työpaketeissa kehitetään esimerkiksi menetelmiä traktorin smart farming -ominaisuuksien kouluttamiseksi ja edistetään verkostoitumista alan start up -firmojen kanssa. Tarvaalan oppilaitokseen myös rakennetaan pienimuotoinen testirata traktoreille.

Hankkeen perimmäisenä tavoitteena on edistää ympäristöystävällistä maataloutta liiketaloudellisesti kannattavilla keinoilla. Yritysten ja oppilaitoksen lisäksi käytännönläheiseen hankkeeseen osallistuu maatiloja ja maatalousurakoitsijoita. •

22 500 CONNECT-KÄYTTÄJÄÄ

Valtra Connect -etäyhteyden käyttäjämäärä ylitti 20 000 asiakasta jo lokakuun alussa 2023. Kasvu on jatkunut kovana sen jälkeenkin.

Connect-etäseuranta on saatavilla kaikkiin traktorisarjoihin A:sta S:ään. Connect oli viime vuonna erityisen suosittu esimerkiksi Puolassa, Irlannissa, Ranskassa, Hollannissa, Latviassa ja Liettuassa, joissa kaikissa yli 80 prosenttia asiakkaista otti Connectin käyttöön.

Connect-etäyhteyden avulla omistaja näkee traktoreidensa sijainnin, ajatut reitit, tietoja polttoainetaloudesta, huoltotarpeista ja paljon muutakin tietoa suoraan kännykän applikaatiosta. Myös oma huolto näkee traktorin tiedot ja voi tukea asiakkaitaan parhaalla mahdollisella tavalla. •

BIOLOGISTA HYDRAULIÖLJYÄ JA JÄÄHDYTTINNESTETTÄ

Unlimited-studion kautta uusiin Valtra-tractoreihin on saatavana biologisesti hajoavaa hydraulioöljyä ja jäähdytinnestettä.

Uusiutuvista raaka-aineista tehty hydraulioöljy hajoaa biologisesti nopeasti ja täyttää kaikki Valtran hydrauliiikkaöljylle asetetut vaatimukset. Öljyä ei kuitenkaan pidä käyttää voimansiirrossa eikä sekoittaa muihin voiteluöljyihin.

Myös biohajoava jäähdytinneste täyttää Valtran vaatimukset, mutta sitäkin ei pidä sekoittaa muiden jäähdytinnestien kanssa. •

Internet: valtra.fi

VALTRA TEAM

ISSN-L 2243-3538
ISSN 2243-3538

Päätoimittaja Katja Vuori, Valtra Inc., katja.vuori@agcocorp.com **Toimitus** Tommi Pitenius, Markkinointiviestintä Pitenius Oy, tommi@pitenius.fi
Toimituskunta Marc de Haan, Mechan Groep, m.de.haan@mechan.nl // Izabela Zielinska, AGCO Sp. z o.o., izabela.zielinska@agcocorp.com // Sebastian Quijano, AGCO Iberia S.A., sebastian.quijano@agcocorp.com // Siegfried Aigner, AGCO Austria GmbH, siegfried.aigner@agcocorp.com // Charlotte Morel, AGCO Distribution SAS, charlotte.morel@agcocorp.com // Christian Keßler, AGCO Deutschland GmbH, christian.kessler@agcocorp.com // Sarah Howarth, AGCO Limited, sarah.howarth@agcocorp.com // Tor Jon Garberg, Eikmaskin AS, torjon.garberg@agcocorp.com // Alexander Löwenberg, Valtra Inc., alexander.loewenberg@agcocorp.com // Andrina Gerner, GVS Agrar AG, andrina.gerner@gvs-agrar.ch //

Julkaisija Valtra Oy Ab, Valmetinkatu 2, 44200 Suolahti **Koordinointi** Viestintätoimisto Medita Oy
Taitto Grafiikka Puikkonen Oy **Paino** Grano Oy **Valokuvat** Valtran arkisto, ellei toisin mainita

Valtra is a worldwide brand of AGCO



AGCO Suomen vajaat 200 työntekijää kokoontui Tampereelle kauden starttipalaveriin. Lisäksi palveluverkostoon kuuluu noin 250 yksityisten huoltofirmojen työntekijää. Yhteensä suomalaisien asiakkaiden tukena työskentelee yli 400 henkilöä varsinaisen tehtaan henkilöstön lisäksi.



Yli 400 henkilöä asiakkaiden tukena Suomessa

AGCO SUOMI ON ISO, VAKAA JA PITKÄAIKAINEN KUMPPANI

TEKSTI TOMMI PITENIUS KUVAT VALTRA ARKISTO

Traktorimyyjä **Hannu Vaskela** on palvellut Hämeenlinnan seudun Valtra-asiakkaita jo 42 vuoden ajan. Yhtiöiden ja traktorinkin nimet ovat hieman vaihdelleet, mutta käytännössä hän on myynyt samoja traktoreita samalle seudulle yli 40 vuoden ajan.

– Hannu on hyvä esimerkki siitä, että meillä viihdytään töissä ja tehdään pitkiä työuria. Vastapainoksi olemme sitten palkanneet vuosien varrella tasaisesti uusia tekijöitä, kertoo AGCO Suomen myyntijohtaja **Matti Kallio**.

AGCO Suomen henkilöstöstä hieman vajaa kolmasosa työskentelee myynnissä ja hieman yli kolmasosaa joko huollossa tai varaosissa. Suolahden keskustoimistossa työskentelee parikymmentä ihmistä.

Myyntipisteiden ja Suolahden lisäksi alueellisesti eri puolilla Suomea työskentelee noin tusinan verran traktori- ja varaosamyynnin aluepäälliköitä, huoltoneuvoja ja asiakaskouluttajia.

AGCO Suomi ja Valtra on ja pysyy

Vaikka maailmalla myllertää ja kone-edustukset muuttuvat, AGCO Suomi ja Valtra palvelevat suomalaisia viljelijöitä vuosikymmenestä toiseen. Yhtiö vaihtui Valtra Oy Ab:stä AGCO Suomi Oy:ksi 2012, mutta käytännössä kukaan henkilö tai mikään toimintatapa ei silloin muuttunut. Fendt tuli valikoimiin 2008, joten sekin on jo organisaatiolla hyvin hallussa.

– Kyllähän meidän verkostomme ja osaamisemme ovat alalla aivan ylivoimaiset. Kun Valtran markkina-

osuus on ollut jo vuosikymmeniä noin 50 prosenttia, niin myyjille ja huoltomiehille on kehittynyt valtava rutiini. Myös keskellä Suomea sijaitseva varaosavarasto ja tehtaan tuki ovat ainutlaatuinen apu, sanoo Kallio. •

AGCO Suomi Oy

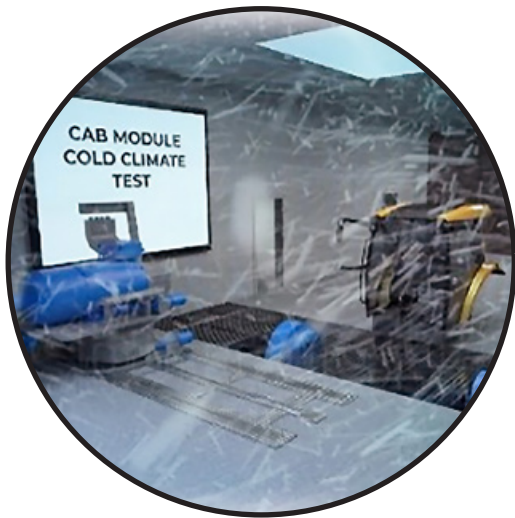
- Liikevaihto 230 miljoonaa euroa
- Markkinaosuudet Valtra 51 % ja Fendt 7 %
- Työntekijöitä 163
- Yksityisten huoltoyritysten työntekijöitä 250
- Myyntipisteitä 30
- Sopimushuoltoja 80
- Huoltoautoja 100
- Varaosat ja tekninen tuki 24/7

Tuotantotila on kasvanut 4 hehtaarista 6 hehtaariin

SUURIA INVESTOINTEJA

Suolahden tehtaalle on viime vuosina valmistunut mm. uusi logistiikkakeskus ja maalaamo. Investointitahti ei kuitenkaan hyydy, vaan kiihtyy. Parhailaan laajennetaan voimansiirtotehdasta, jossa aletaan tehdä Q- ja S -sarjojen CVT-vaihteistoja sekä laajennetaan pikavaihdevaihteistojen valmistusta.

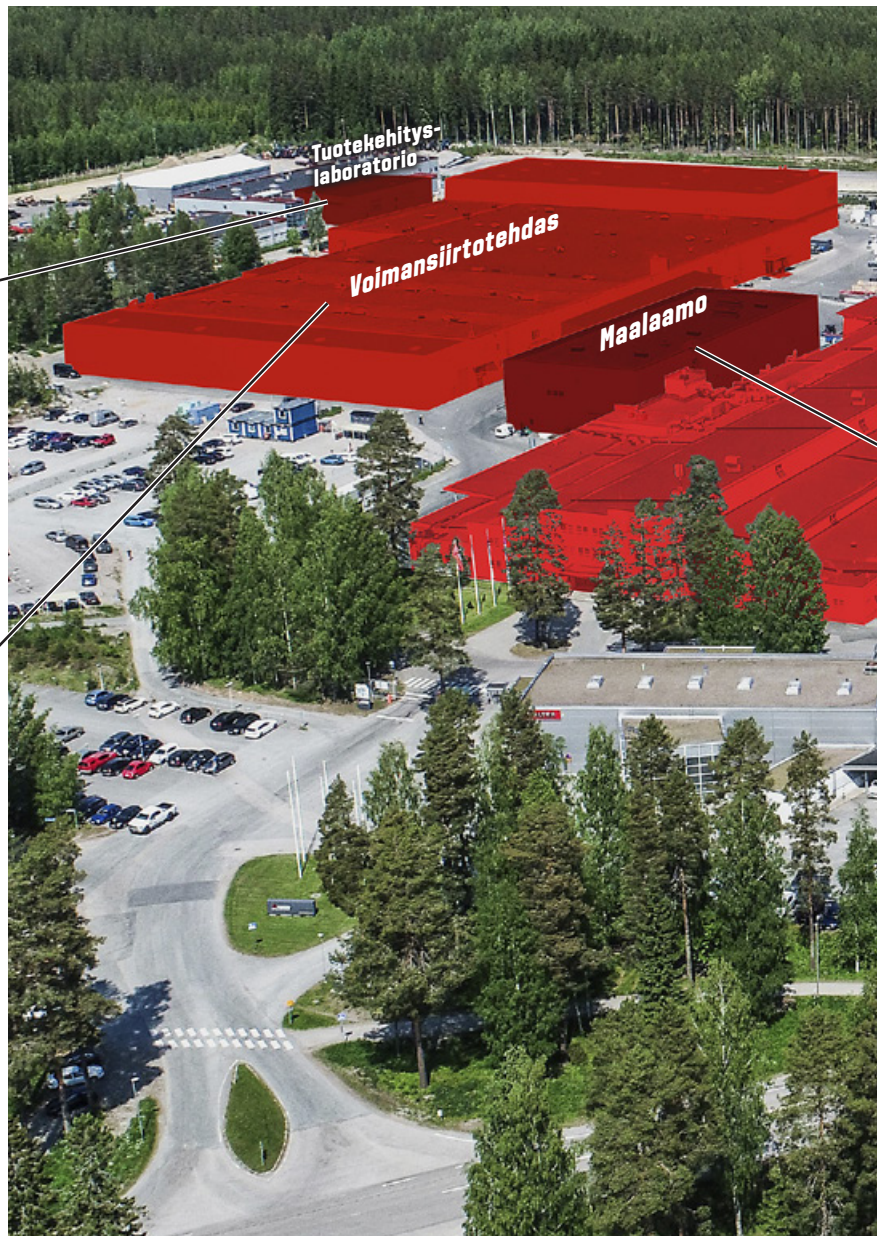
TEKSTI TOMMI PITENIUS KUVAT VALTRA ARKISTO



Tuotekehityslaboratorio



Voimansiirtotehdas



SUOLAHDEN TEHTAALLA

"Suolahti on paitsi tärkeä traktoritehdas, niin myös komponenttitehdas. Aloitamme aivan uutena toimintona AGCO:n portaattomien vaihteistojen valmistuksen."

Tim Millwood, SVP, Chief Supply Chain Officer, AGCO



Logistiikkakeskus



Maalaamo

Suolahden traktoritehdas siirtyi nykyiselle paikalleen 1960-luvun lopulla. Silloin uusittiin muussa käytössä ollut tehdasrakennus traktorikokoonpanoon sopivaksi. Nyt meneillään olevat rakennushankkeet ovat suurimpia sen jälkeen.

– Viiden vuoden aikana tuotantotilojen määrä kasvaa neljästä hehtaarista kuuteen hehtaariin, eli ne kasvavat 1,5-kertaisiksi. Sen lisäksi rakennetaan ja remontoidaan muitakin tiloja, kuten esimerkiksi varaosakeskusta ja tuotekehitystä, kertoo projektinjohtaja **Mikko Torvelainen**.

Voimansiirtotehtaan pohjoispäätyyn rakennetaan 3200 neliötä tuotantotilaa, jossa aloitetaan Q- ja S-sarjojen CVT-voimansiirtojen kokoonpano ja testaus. Eteläpäätyyn valmistuu 1300 metrin tehdaslaajennus, joka tulee täyteen voimansiirron osien koneistusta. Esimerkiksi yli miljoonan euron FMS-koneistuskeskuksia tilattiin tehtaalle viime vuonna seitsemän kappaletta. Lisäksi tehdään itäseinälle on jo valmistunut 720 neliötä toimistotilaa ja länsisivulle tulee mm. sosiaalituloja 300 neliötä. Kaikkiaan uutta tilaa rakennetaan noin hehtaarin verran pelkästään voimansiirtotehtaalle.

– Rakennukset ovat valmiita alkusyksystä 2024 ja tuotanto alkaa alkuvuodesta 2025. Rakennusaikaan pakkasta on ollut välillä –35 astetta, mutta saimme rakennuksen katon ja seinät valmiiksi ennen talvea. Vesikattokin tehtiin pohjoismaiseen tapaan huputettuna, eli rakennuksen päällä oli telineistä ja pressuista tehty sääsuoja. Näin pysymme aikataulussa olosuhteista riippumatta, kertoo Torvelainen.

Voimansiirtotehtaassa tullaan valmistamaan voimansiirtoja ja niiden komponentteja paitsi viereisen kokoonpanotehtaan tarpeisiin myös muille AGCO:n tehtaille. Esimerkiksi Brasilian tehtaille tehdään jo pika-vaihdevaihteistoja ja koneistuksessa tehdään osia Ideal-leikkuupuimu-



Voimansiirtotehtaan rakennustyömaalla on ollut töissä keskimäärin 20 henkilöä, mutta määrä on vaihdellut suuresti rakennusvaiheen mukaan.

reihin. Voimansiirtotehtaan laajennuksen myötä tehtaalle palkataan tulevaisuudessa noin 200 uutta työntekijää, joista osa on jo koulutuksessa.

Testaukseen tehokkaat ja entistä monipuolisemmat tilat

Tuotekehityskeskukseen rakennetaan 850 neliometriä toimistoja ja uusi validointilaboratorio. Vanhasa kylmälaboratoriossa voitiin ajaa traktorilla kylmässä tai kuumassa, mutta tehokaiden nykyluokkien tuottama lämpö tuppasi lämmittämään laboratoriota liikaa pitkässä koeajossa.

Uudessa laboratoriossa voidaan säätää lämpötilaa erittäin kuumaksi tai kylmäksi niin, että lämpötila pysyy tasaisena, vaikka siellä ajaisi isolla traktorilla. Uudessa laboratoriossa voidaan lisäksi säätää ilman kosteutta ja tuulta. Laboratoriossa voidaan myös testata komponent-

teja, kuten voimansiirtoja, moottoreita tai ohjaamoja.

Maalaamo valmistui tarkasti aikataulussa

Uusi 2000 neliömetrin maalaamo valmistui päivälleen aikataulussa ja otettiin käyttöön heti kesälomien jälkeen 2023.

Uusi maalaamo mahdollistaa tulevaisuudessa 8 minuutin vaiheajan kokoonpanossa ja yli 12 000

traktorin valmistamisen vuosittain yhdessä vuorossa. Vanhan maalaamon purkaminen vapautti paljon tilaa kokoon-

panolinjan keskeltä, josta vasta pieni osa on otettu käyttöön. Uusiin tuotteiden myötä ja kapasiteetin noustessa uusia kokoonpanovaiheita voidaan ottaa käyttöön vaiheittain.

Uusi maalaamo mahdollistaa entistä suurempien traktoreiden valmistamisen. Esimerkiksi etunos-
tolaitteella varustettu Q-sarja tai

"Rakennustyö on edennyt aikataulussa, vaikka pakkasta on ollut kovimmillaan –35 astetta."

uusi S-sarja ilman nostolaitettakin olisivat liian isoja vanhaan maalaamoon.

Logistiikkakeskus täydessä vauhdissa

Tammikuussa 2021 valmistunut logistiikkakeskus on osoittautunut toimivaksi ja on tärkeä osa etenkin kokoonpanotehtaan arkea. Traktorinvalmistuksessa tarvittavat osat tulevat keskuksen rekoilla, ne puretaan, varastoidaan ja jaetaan tarpeen mukaan kokoonpanolinjalle. Kokoonpanolinjalla työntekijä saa tarjottimella eteensä juuri ne osat, jotka kyseiseen traktoriin asennetaan kyseisessä työvaiheessa asiakkaan toivomusten mukaan.

Logistiikkakeskukseen tulee päivittäin noin 1000 kuormalavallista osia. Logistiikkakeskuksen hyllyköt ovat 11 metriä korkeat ja rakennuksen tilavuus on 100 000 kuutiometriä. Osanimikkeitä on noin 10 000.

Paljon pienempiä kehityskohteita

Voimansiirtotehdas, maalaamo, logistiikkakeskus ja tuotekehitys-laboratorio ovat kuitenkin vain osa Suolahden tehtaalla tapahtuvista muutoksista. Lisäksi tiloja on uudistettu mm. varaosakeskuksessa, Unlimited-studiossa ja Atriumvierailukeskuksessa. Myös Suolahden tehdasalueen ulkopuolella sijaitsevaa vaihteistojen Reman-uudelleenvalmistusta on laajennettu ja uusia innovaatioita kehittävä Smart AG -tiimi on muuttanut Jyväskylässä uusiin tiloihin, jotka itse asiassa sijaitsevat samassa tehdaskiinteistössä, jossa Valmet-traktorien tuotanto alkoi vuonna 1951.

Kaikkiaan Suolahden tehtaalla työskentelee noin 1300 työntekijää. Myös AGCO Powerin moottoritehdas Linnavuoressa lähes yhtä iso työllistäjä. AGCO:n näkökulmasta Suomi onkin toiseksi suurin maa työntekijöiden määrällä mitattuna. •



Tehdas toimii 100 % uusiutuvalla energialla

Suolahden tehdas on maailman puhtaimpia traktoritehtaita. Se toimii 100-prosenttisesti uusiutuvalla energialla, vaikka kylmässä Pohjolassa lämmitysenergiaa kuluu paljon. Yhtään jätettä ei mene kaatopaikalle, vaan 81 prosenttia jätteestä kierrätetään ja loput poltetaan energiaksi.

- Sähkö- ja lämpöenergia on tuotettu 100-prosenttisesti uusiutuvilla tuuli- ja vesivoimalla sekä biomassoilla.
- Yhtään jätettä ei kipata kaatopaikalle. Jäte lajitellaan 26:een eri jakeeseen, 81 prosenttia jätteestä kierrätetään ja 19 prosenttia poltetaan energiaksi.
- Energiankulutus on laskenut 18 prosentilla vuodesta 2018 vuoteen 2022.
- Saapuvien kuljetusten hiilidioksidipäästöt ovat alentuneet 17 prosenttia vuoden 2017 jälkeen.
- Kokoonpanolinjalla traktoreihin tankataan uusiutuvaa Neste My -dieseliä. Sitä on tankattu viimeisen viiden vuoden aikana noin 5 miljoonaa litraa.
- Reman-tehdaskunnostuksessa moottoreista ja vaihteistoista kierrätetään noin 90 prosenttia materiaaleista.
- EcoPower-matalakierrosmoottorit kuluttavat noin 10 prosenttia vähemmän polttoainetta.

N175:n SOPII OIKEILLA VARUS

Valtran traktorit voi laajan lisävarustelistan ja Unlimited-studion avulla räätälöidä käyttötarkoituksiin sopivaksi. Sama N175-peruskone on oheisissa esimerkeissä varusteltu neljään eri työhön. **TEKSTI JA KUVAT TOMMI PITENIUS**



Viljami ja Jarmo Linnakallio viljelevät viljatilaa Laukaan kirkonkylän kupeessa. N175 Direct -traktorin automaattiohjauksen antenni otetaan talveksi irti, ettei se kolhiutuisi oksiin pieniä teitä auratessa.

Viljatila

AUTOMAATTIOHJAUS JA ISOBUS

Jarmo ja Viljami Linnakallion viljatilalla Laukaassa on viljelyksessä 130 hehtaaria. Pelloille kylvetään vuodesta riippuen esimerkiksi ohraa, kauraa, herneitä, öljykasveja, kuminaa sekä luonnonhoitonurmia. Viljatilalla tapaamaan traktoreilla tehdään talvisin lumitöitä.

– N175 Directissä on automaattiohjaus, jolla ajetaan ruiskutuksissa samoja ajouria pitkin. Esimerkiksi kuminan ruiskutuksissa se on hyvä ominaisuus. Traktorissa on myös Isobus-hallinta työkoneille ja keväällä käytöön tulevassa Väderstadin kylvökoneessa on myös Isobus-ohjaus, kertoo Jarmo Linnakallio.

Traktorissa on myös TwinTrac-taakseajolaite, jota käytetään lumitöissä, kun ruuviingolla lastataan lunta suoraan kärryyn tai puhalletaan keväätalvella lumia pois tekonurmikentiltä. Traktorilla aurataan, hiekoitetaan, poistetaan polannetta sekä kuljetetaan aineksia kärryllä. Tienhoitourakoinnissa asiakkaana on useimmiten Laukaan kunta, jolle Jarmo on tehnyt lumitöitä jo 40 vuotta.

– Talvisin etunestolaitteessa on Vuometin kartioaura ja takana polanneterä. Keväällä etunestolaitteessa on usein kivitalikko, jolla napsitaan pois isompia kiviä.

Tilalla on myös Viljamin T174 Direct sekä alaterällä varustettu 8350. Puimurina on Sampo C8 ja kuivurina Antti sekä vanhempi kuivuri, jolla kuivataan omat siemenviljat. Uudempiin traktoreihin tulee vuosittain noin 700–800 tuntia, joista noin puolet kesällä pellolla ja puolet tienhoidossa. •



Emolehmätilaa pyörittävä Antti Reinikainen käyttää N175 Versua aamuin illoin ruokinnassa, lannanpoistossa ja pahnojen levittämisessä.

Karjatila

PÄIVITTÄISTÄ ETUKUORMINTYÖTÄ

Antti ja Taija Reinikaisen tilalla Laukaan Vuonteelilla N175 Versua käytetään päivittäin ruokinnassa. Lisäksi traktorilla tehdään kesällä peltotöitä ja talvella lumitöitä. Peltoa on 180 hehtaaria ja emolehmiä 80 sekä lisäksi hiehoja teuraskasvatuksessa.

– Traktoria tarvitsee aamuin illoin ruokinnassa, pahnojen levityksessä ja lantakäytävän puhdistamisessa. Tähän tulee tänä vuonna noin 1500 tuntia ja N135:een noin 1000 tuntia.

N175 on tilan isoin traktori ja hoitaa kesällä raskaimmat työt, kuten muokkaukset, paalauksen ja kuivalannan levityksen. Talvella traktorilla aurataan lunta ja hiekoitetaan. Tunneista suunnilleen puolet tulee maatilasta töistä ja puolet urakoinnista. Kesällä paalausta ja lannanlevitystä urakoidaan myös muille.

– N175:ssä on ihmeen hyvin tehoa nelisynteriseksi vetohommassa, mutta se on kuitenkin ketterä navetas- ja lumitöissä.

Traktorissa on mm. etukuormain, SmartTouch, 57 km/h-vaihteisto, lisävaloja, etujousitus sekä erikseen palarenkaat talvikäyttöön ja riparenkaat kesäksi.

– Connect on käytössä molemmissa N-sarjalaisissa ja se on ihan ehdoton. Voi seurata, missä traktori menee, kun sillä ajaa joku muu ja voi jälkikäteen tarkastaa jälkikäteen mitä on tehty minäkin päivänä esimerkiksi laskutusta varten. Lisäksi huolto näkee tarvittaessa mitä tapahtuu. •

TEILLA TYÖHÖN KUIN TYÖHÖN



Ajokoneeksi varusteltu N175 Direct ajaa harvennusleimikon puuta omassa metsässä. Antti Ansiomäki vetää koneurakointiyrittystä, mutta isä Heikki on nykyin traktorin ohjaamossa.

Metsäurakointi

METSÄOHJAAMO JA PANSSAROINTI

Ansiomäen Konepalvelu Oy ajaa puuta Kuhmoisten ympäristössä N175 Directillä, jossa on mm. metsäohjaamo, taakseajolaite, etuakselin lukitus, keulapumppu, teräksinen polttoainetankki, puomituki edessä, lisävaloja, metsärenkaat, metalliset takalokasuojat sekä panssarointeja. Takanostolaite on poistettu ja sen tilalle on asennettu vahva teräslevy, jossa tosin on aukko metsäkärryn menevälle ajovoiman ulosottoakselille. Kuormain on Keslan 326T, joka on Jaken tuppisovitteessa.

– Talvella tällä ajetaan puuta ja kesällä murskataan teiden pientareita. Metsäautoteitä ja pienempien valtienteiden reunoja raivattaessa kuormaimen päässä on Kronoksen murskain, kertoo **Antti Ansiomäki**.

Ansiomäen Konepalvelulla on lisäksi mm. Hyundai-kaivuri, jolla kaadetaan metsää talvisin ja tehdään kaivurakointia kesäisin. T195 Active on varustettu talvisin mm. alaterällä, alueauralla ja lingolla. Lisäksi löytyy mm. N175 Active, jolla tehdään viljatilalla peltotyöt. Kuljettajina toimivat Antti Ansiomäki, isä **Heikki Ansiomäki** ja yksi palkattu kuljettaja.

– Meillä on viljapeltoa kotona Kuhmoisissa, mutta pääosa pelloista ja kuivuri ovat 30 kilometrin päässä Jämsän Hassissa. Koneurakoinnin ja maatalouden lisäksi meillä on Päijänteen rannassa vuokramökkejä, joita vuokraamme lähinnä yrityksille vähintään vuodeksi kerrallaan.

Isä Heikki on tehnyt urakointia jo yli 40 vuotta. Nykyisin poika Antti vetää firmaa, mutta isä ajaa yhä paljon.

– Eipä täältä malta olla poiskaan, kun nykykoneilla tämä on niin mukavaa hommaa. Ollaan koetettu aina pitää konekalusto kohtalaisen uutena ja hyvässä kunnossa, niin hommat sujuvat paremmin, sanoo Heikki Ansiomäki. •



Varikon päällikkö Kaj Weckström ja liikuntapaikkojen hoitaja Timo Oinonen hoitavat N175 Activella Vantaan liikuntapaikkoja.

Liikuntapaikkojen hoito

LUMENAJOA JA VESAKONMURSKAUSTA

Vantaalla Hakunilan liikuntapuistossa on haastattelu-päivänä kolme N-sarjan Valtraa. Lisäksi käytettävissä on latukoneita, moottorikelkkoja, pieni Kubota-traktori, Lännen-traktorikaivuri ja monia muita koneita.

– Talvella Valtroilla aurataan, lingotaan ja hiekoitetaan esimerkiksi parkkialueita ja väyliä. Niillä ajetaan lunta latujen varrelle ja harjataan lunta luistelukentiltä. Kesällä traktoreilla murskataan vesakkoa ulkoilureittien varsilta, ajetaan hiekkaa ja hoidetaan kenttiä, kertovat varikon päällikkö **Kaj Weckström** ja liikuntapaikkojen hoitaja **Timo Oinonen**.

Hakunilan erikoisuus on lumentekokone, jolla voi tuottaa 200 kuutiota lunta vuorokaudessa myös suvikelillä. Laitteiston tuottama hukkalämpö ajetaan viereiseen uimahalliin. Lisäksi käytettävissä on mm. 15 lumitykkiä.

Vantaan kaupungilla on noin tuhat erilaista ajoneuvoa tai laitetta ja liikuntapaikkojen kunnossapidossakin työskentelee kymmenisen Valtraa A-sarjasta T-sarjaan. Traktorit voivat liikkua sujuvasti katuja pitkin Hakunilan, Myyrmäen ja Tikkurilan välillä. Traktoreihin tulee noin tuhat tuntia vuodessa.

– Nykyisin kaikki kuljettajat ajavat kaikkia koneita ja traktoreita ajetaan mielellään, sanoo Oinonen.

Valtra N175 Activessa on varustuksena mm. Nokian TRI2 -palapintarenkaat, TwinTrac-taakseajolaite linkoa ja piennarmurskainta varten, metsäohjaamo, 53 km/h -vaihteisto, lisävaloja, etujousitus sekä hydraulii- ja sähköpistokkeita.

– Päisteautomatiikka on kätevä myös näissä töissä, kun voi ohjelmoida esimerkiksi murskaimen usean toiminnon sarjoja yhden näppäimen taakse. •



Testissä kevytmuokkattiin perunapeltoa sadonkorjuun jälkeen Amazonen 5-metrisellä Cenius-kultivaattorilla. Traktorissa oli edessä 1,8 tonnin lisäpaino ja takana vannepainot. Paikoillaan traktorin painojakauma oli 52:48 ja vedossa ihanteellinen 42:58. Vakionopeudensäätimeen oli asetettu tavoitteeksi 15 km/h ja korkein saavutettu nopeus oli 13 km/h, eli traktori työskenteli koko ajan täydellä teholla.

Testitraktorissa oli takana Bridgestonen VF 710/70R42 BS VT -renkaat ja edessä VF 600/70R30 BS VT -renkaat. Rengaspaineiden säätöjärjestelmä näkyy akselin päässä.

Tanskalainen tutkimus rengaspaineista

OIKEAT RENGASPAINHEET SÄÄSTÄVÄT POLTTO- AINETTA JA AIKAA

Rengaspaineiden säätöjärjestelmä ja VF-renkaat ovat erinomainen yhdistelmä, joka maksaa itsensä takaisin parempana satona, pienempänä polttoainenkulutuksena ja säästyneenä aikana. Tutkimuksessa tehtiin kevytmuokkausta vain 0,6 barin rengaspaineilla, joka säästi polttoainetta noin litran hehtaarilla.

TEKSTI TOMMI PITENIUS KUVAT VALTRA ARKISTO

0,6 barin rengaspaine nopeuttaa työntekoa noin 1,8 prosenttia verrattuna 1,6 bariin.

AGCO teki syksyllä Tanskassa hyvin käytännönläheisen testin, jossa ajettiin Valtran Q305 -traktorilla, Bridgeston VF-renkailla (Very High Flexion), CTI-rengaspaineiden säätöjärjestelmällä (Central Tyre Inflation) ja 5-metrisellä Amazone Cenius 2TXSuper -kultivaattorilla. Testissä käytettiin rengaspaineina 0,6, 1,6 ja 2,0 baria. Eri rengaspaineilla mitattiin polttoaineenkulutusta, työn nopeutta ja maan tiivistymistä.

– Viljelijä voi toki muuttaa rengaspaineita tielle ja pellolle myös ilman rengaspaineiden säätöjärjestelmää ja tavallisilla renkailla, mutta se jää usein tekemättä. Traktorin ohjaimosta käytettävä rengaspaineiden säätöjärjestelmä on siksi hyvä, että silloin paineiden muuttaminen on helppoa. VF-renkaat puolestaan

mahdollistavat ison rengaspaineiden säätövaran, kertoo Bridgestonin maatalousrenkaiden tuotepäällikkö **Keld Andersen**.

0,6 barin rengaspaineet voivat kuulostaa vaarallisilta, mutta VF-renkaiden kanssa ne toimivat hyvin. Testissä renkaita mitattiin, eivätkä ne liukuneet vanteilla millikään eivätkä sortuneet esimerkiksi käännöksissä.

Vähemmän polttoainetta, aikaa ja tiivistymistä

Peltotyössä 0,6 barin rengaspaineet verrattuna 1,6 barin paineisiin säästävät noin litran polttoainetta hehtaarilla. Vastaavasti korkea paine säästää polttoainetta tieajossa, mutta ero on pienempi.

0,6 barin rengaspaine nopeuttaa työntekoa noin 1,8 prosenttia verrattuna 1,6 bariin, koska luistoa on

vähemmän. Pello puolestaan tiivistyy 0,6 barin paineilla ajettaessa 52 sentin syvyydeltä, kun taas 1,6 barin paineilla maa tiivistyy 63 sentin syvyydeltä. Yli 50 sentin syvyydessä tapahtuva tiivistyminen voi olla pysyvää, sillä niin syvällä tiivistymää ei riko routa eivätkä muokkauskoneet. Koska tiivistymätön pello tuottaa tulevaisuudessa joka vuosi yhden prosentin suuremman sadon, saa siitä keskimäärin 21 euron hyödyn hehtaarilta.

– Monet viljelijät tuppaavat ajamaan samoilla rengaspaineilla ympäri vuoden ja kaikissa töissä. Agronomina minusta tuntuu, ettei se ole paras tapa käyttää traktoria ja renkaita. Korkea rengaspaine tiivistää peltoa ja se pienentää satoa tulevina vuosina, kertoo tutkimuksen vetäjä **Jens Christian Jensen**. •



Testin järjestänyt Jens Christian Jensen ja traktoria ajanut Sophie Rothaus olivat vaikuttaneita oikeiden rengaspaineiden vaikutuksista polttoaineenkulutukseen, työn tehokkuuteen ja maan tiivistymiseen.

0,6 baria vs 1,6 baria

- Polttoaineen kulutus pienempi 1 litraa / hehtaari
- Traktorilla ajettu pello läpi 5 kertaa kauden aikana
- Esimerkkimaatilalla on 200 hehtaaria peltoa
- Dieselin hinta 1,5 €/litra = Säästö 1500 euroa vuodessa + Lisäsäästö 20 €/hehtaari paremmasta sadosta pienemmän tiivistymisen vuoksi + Lisäsäästö tieajossa

Säästöjä:

- Polttoaine pellolla – **7 %**
- Polttoaine tieajossa – **2 %**
- Ajansäästö – **1,8 %**
- Maan tiivistyminen – **17 %** (Pellolla 0,6 vs 1,6 baria, tieajossa 1,6 vs 2,0 baria.)

Uudelleenvalmistetun voimansiirron tai moottorin asentaminen paikallisessa huollossa on helppoa, nopeaa ja edullista.

Uudelleenvalmistettu vaihteisto säästää 90 prosenttia luonnonvaroista verrattuna uuteen vaihteistoon.



AGCO:n Reman-valikoimassa noin 6500 eri osaa

UDELLEENVALMISTUS LAAJENEES BRASILIAAN JA JÄÄHDYTTIMIIN

TEKSTI TOMMI PITENIUS KUVA VALTRA ARKISTO

Valtran Reman-uudelleenvalmistus on kasvanut nopeasti ja laajenee edelleen. Brasiliassa on aiemmin tehdaskunnostettu vain moottoreita, mutta nyt siellä valmistellaan myös voimansiirtojen uudelleenvalmistuksen aloittamista. Euroopassa valikoima on laajentunut jäähdyttimiin.

– AGCO:n Reman-valikoimassa on noin 6500 erilaista osanimikettä. Varaosamyymä näkee sähköisestä varaosakirjasta heti, onko tarvittavasta osasta tarjolla Reman-vaihtoehtoa. Jos on, sen tilaaminen käy yhtä helposti kuin tavallisen varaosan, kertoo Valtran Reman-toimintaa johtava **Jari Luoma-aho**.

Tyypillisesti uudelleenvalmistettu osa on noin kolmanneksen halvempi kuin täysin uusi varaosa. Sillä on

kuitenkin sama takuu kuin uudella. Esimerkiksi moottoreissa ja voimansiirroissa Reman-komponentin hinta ja aikataulu ovat etukäteen tarkasti tiedossa. Jos taas moottori ja voimansiirto korjataan paikallisesti, työ vie pidempään eikä hinta ole tiedossa työtä aloittaessa.

Tuhansia vaihteistoja ja moottoreita vuodessa

Valtra uudelleenvalmistaa vuosittain noin 1500 vaihteistoa, suunnanvaihtoa ja pikavaihdetta Suolahdessa. AGCO Power uudelleenvalmisti vuonna 2023 vajaat 1000 moottoria ja tuhansia polttoainelaitteita. AGCO Powerin Linnavuoren tehtaalla Reman-osasto valmistaa myös esimerkiksi uusia meri- ja muita erikoismoottoreita.

– Me tarjoamme uudelleenvalmis-

tettuja moottoreita 1980-luvun alun versioista alkaen, mutta myös vanhempia malleja on edelleen saatavilla. Uusimmassa EU:n päästölainsäädännössä rajoitetaan moottoreiden uudelleenvalmistusta siten, että moottoreiden, joiden päästöhyväksynnästä on yli 20 vuotta aikaa, kunnostuksen on tapahduttava asiakkaan aihioista ilman, että sarjanumero vaihtuu. Tämä koskee kuitenkin vain täydellisiä moottoreita, esimerkiksi 1/2- tai 3/4-moottoreita voi edelleen toimittaa rajoituksetta, kertoo Reman-toiminnasta AGCO Powerilla vastaava **Jarkko Roiha**.

Uutena tuotteena Valtran Reman-valikoimaan on lisätty jäähdyttimet. Valikoima on toistaiseksi rajallinen, mutta siihen lisätään jatkuvasti uusia jäähdytinmalleja. •



Merkkihuollolla on monia etuja: Se pitää traktorin toimintakunnon ja jälleenmyyntiarvon hyvänä sekä jatkoturvan voimassa. Merkkihuolto myös mahdollistaa Connect-etyhteyden. Esimerkiksi kalibrointeja ja ohjelmistopäivityksiä tehdään vain merkkihuolloissa.

Ohjelmapäivitykset, Connect ja jatkoturva

MERKKIHUOLTO SÄILYTTÄÄ TRAKTORIN KUNNON JA ARVON

TEKSTI TOMMI PITENIUS KUVA VALTRA ARKISTO

Valtra-merkkihuollossa asennetun alkuperäisen varaosan vuoden pituinen takuu sisältää myös asennustyön. AGCO Suomen omis- ja yksityisissä Valtra-huolloissa käytetään aina Valtran alkuperäisiä varaosia ja voiteluaineita.

– Osien ja työn lisäksi yksi suuri ero on kalibroinneissa ja ohjelmistopäivityksissä. Villeissä huolloissa niitä ei käytännössä voida tehdä, vaikka ne kuuluvat huolto-ohjelmaan. Ohjelmistopäivityksissä traktoriin voi tulla uusia ominaisuuksia ja esimerkiksi voimansiirron pakkojen kuluessa toiminnot on syytä kalibroida ajoittain uudelleen, kertoo huoltopäällikkö **Mikko Hämäläinen**.

Merkkihuoltojen työntekijät on koulutettu nimenomaan Valtrojen huolta-

miseen ja heillä on vahva rutiini. Kun Valtran markkinaosuus on ollut jo vuosikymmeniä noin 50 prosenttia, asentajilla riittää Valtra-huoltoja joka päivä aamusta iltaan. Lisäksi heillä on Suomessa tukenaan kolme täysipäiväistä huoltoneuvojaa ja muu tehtaan tuki kiperien tilanteiden varalta.

– Merkkihuoltajat harjoittelevat vianetsintää huoltokoulutuksessa, kun taas villien korjaamoiden asentajat harjoittelevat asiakkaiden koneilla ja ajalla. Siksi ei kannata tuijottaa pelkkää tuntihintaa. Merkkihuollossa työ hoituu nopeasti rutiinilla, oikeilla työkaluilla ja tehtaan tuella.

Takuuajan jatkoksi Valtraan voi hankkia jopa neljän vuoden Valtra Care -jatkoturvan. Jatkoturva on voimassa vain, kun traktoria huolletaan

säännöllisesti merkkihuollossa.

Täysi huoltokirja maksaa itsensä takaisin

Aukoton huoltohistoria on myös myyntivaltti, kun traktorin aikanaan myy. Hyvin huolletusta traktorista maksettava hyvitys voi olla tuhansia, jopa yli 10 000 euroa parempi kuin traktorin, jota on huollettu huonosti.

– Connect-etyhteys voi olla käytössä vain Valtra-merkkihuollon kanssa. Etäyhteyden avulla huolto voi seurata traktorin tilaa, ennakoida asioita ja auttaa pulmatilanteissa.

Tärkein merkkihuollon etu on kuitenkin mielenrauha ja tieto siitä, että traktorille on tehty kaikki mahdollinen, että se toimisi häiriöttä, kun sitä kovimmin tarvitaan. •

Ergonomisempaa ja 10 prosenttia nopeampaa

TWINTRAC HELPOTTAAPISTAASIPÄHKINÖIDEN JA MANTELEIDEN SADONKORJUUTA

TEKSTI CARLOS VILAR, SEBASTIAN QUIJANO KUVAT SEBASTIÁN QUIJANO

Mantelit korjattiin TwinTrac-taakseajolaitteella varustetulla Valta N155 -traktorilla, jonka perässä oli ylösalaisin käännettyä sateenvarjoa muistuttava työlaite, jolla puuta ravisteltiin.

Valtran Espanjan myyntiyhtiö testasi N-sarjan käyttöä yhteistyössä Zaragozan yliopiston kanssa. Testissä tutkittiin TwinTrac-taakseajolaitteen etuja, kuten parempaa työnopeutta ja kuljettajan ergonomiaa. Testi todisti selvästi TwinTrac-taakseajolaitteen hyödyt pistaasipähkinöiden ja manteleiden sadonkorjuussa.

Satoa korjattiin kahdella tapaa: TwinTracin avulla istuin käännettynä sekä perinteiseen tapaan istuin eteenpäin. Traktorina oli N155 ja työkoneena pähkinöiden ja manteleiden korjuuseen tarkoitettu ylösalaisin käännetyn sateenvarjon kaltainen laite.

TwinTrac on traktorialan ainoa tehdasasenteinen ja tyyppihyväksytty taakseajolaite. Testissä se tuotti säästöjä sekä tuotantopanoksissa, kuten polttoaineessa, että etenkin työajassa. Pistaasipähkinöiden ja manteleiden korjaaminen oli noin 10 prosenttia nopeampaa TwinTrac-taakseajolaitetta käyttämällä kuin ilman sitä. Polttoainetta kului vain 8,21 litraa tunnissa ja AdBlueta 0,63 litraa tunnissa.

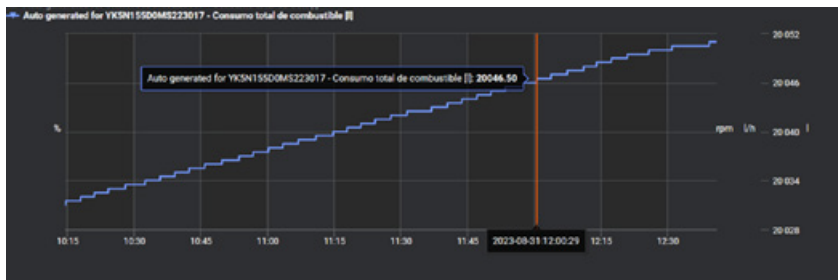


TwinTrac on traktorialan ainoa tehdasasenteinen ja tyyppihyväksytty taakseajolaite.

Paljon parempi työasento

Ajajan mukavuus nousi taakseajolaitteen ansiosta huomattavasti, kun kuljettajan ei enää tarvinnut kääntää päätään tai kiertää vartaloaan. Ilman taakseajolaitetta kuljettajan täytyi olla 95 prosenttia ajasta käänntyneenä – TwinTracia käytettäessä ei lainkaan.

Valtran N-sarja erottuu muista nelisylinterisistä traktoreista, koska sen kantavuus on monen kuusisylinterisen tasoa. Polttoainetta kevyempi neloskone vie kuitenkin vähemmän. N-sarjassa yhdistyvät erinomaisella tavalla kompaktit dimensiot suureen tehoon, uuteen teknologiaan ja mukavuuteen. Lisäksi täsmäviljelyominaisuuksien avulla N-sarjan traktori työskentelee täydellä teholla rasittamatta kuljettajaa. •



Polttoaineen kulutus 8,21 litraa tunnissa ja AdBluen kulutus 0,63 litraa tunnissa.



Sadonkorjuulaitteesta mantelit ja pähkinät lastattiin perävaunuun.

MYRSKYT TUOVAT TAAS LISÄÄ SATEITA!

Varaudu kaikkeen! Äärimmäiset sääilmiöt yleistyvät ja niitä on entistä vaikeampi ennustaa, mutta voimme varautua koviin sateisiin ja tulviviin peltoihin.

Suosittellemme Bridgestone VF -renkaita, kun tarvitset hyvää kantavuutta ja pientä pintapainetta.

- ✓ Esimerkiksi 710/70R42-renkaiden kantavuus on 4,2 tonnia per rengas, mutta rengaspaine peltotöissä vain 0,6 baria.
- ✓ Uusi rengasteknologiamme mahdollistaa erittäin joustavan renkaan ja ylivoimaisen ajomukavuuden.
- ✓ Markkinoiden paras 10 vuoden takuu.



VT-TRACTOR -renkaiden ominaisuuksia:

- Parempi sato, koska maa tiivistyy vähemmän
- Erinomainen pito lisää tuottavuutta
- Edulliset käyttökustannukset
- Enemmän tehokkuutta



VX-TRACTOR -renkaat:

- Enemmän vetovoimaa
- Ylivoimainen kestävyys
- Monipuolista käyttöä

Varmista Valtra-myyjäsi kanssa, että ajat oikeilla renkailla.

BRIDGESTONE

www.bridgestone-agriculture.eu



VOLVO BM ESITTELI TRACTROL-PIKAVAIHTEET JO 1960-LUVULLA

1960-luvulla takavetoisen diesel-traktorin konsepti oli jo vakiintunut, mutta voimansiirtojen kehitys oli kiivasta, kun erilaisiin töihin haettiin parempia ratkaisuja. Vaihteita lisättiin, ja muutamat valmistajat, kuten Valmet, toivat synkronoinnin helpottamaan niiden käyttöä. Pellolla työkone kuitenkin pysäytti traktorin heti, kun kuljettaja painoi kytkintä. Näin kävi, kunnes markkinoille tulivat vetoa katkaisematta vaihtavat pikavaihteet. Massey Fergusonin Multi-Power ei ollut ensimmäinen, mutta ehkä tunnetuin – ja sai kilpailijoihin liikettä.

Myös Volvo BM koki ominaisuuden välttämättömäksi pärjätäkseen brittiläisille kilpailijoilleen: TracTrol saatiinkin tuotantoon vuonna 1969 ja markkinointipuheissa muistettiin mainita, että molemmissa nopeuksissa oli käytettävissä moottorijarrutus. Samat tuotekehittäjät toivat uudistetun pikavaihteen Volvon ja Valmetin yhteiseen traktorisarjaan. Moottorin ja vaihteiston välissä oli nyt polttoainesäiliö ja tila joko kom-

paktille pikavaihteelle tai ryöminälle. Tämä joko/tai -valinta ei kuitenkaan miellyttänyt kaikkia ja kaupojakin menetettiin. Niinpä 1990-luvun alussa uudet Mega- ja Mezzo-sarjat saivat suunnanvaihajan ja

Valtran vaihteisto oli nyt hyvä: integroitu pysäköintijarru kruunasi kaikissa lämpötiloissa ja kuormitustilanteissa pehmeästi suuntaa ja nopeutta vaihtavan traktorin.

moniportaisen perusvaihteiston, jolla pääsi hitaasti myös pikavaihteella.

Tuolloin traktoreissa alkoi olla myös ”puolipowershifteja”, joissa oli useimmiten nelinopeuksinen pikavaihde. Volvo BM:llä oli kuitenkin jo ollut ajatus kolmiportaisesta. Valmet kehitti sen valmiiksi ja sovitti

Ruotsissa ”virallinen kyntönopeus” oli pitkään 8,0 km/h. Pikavaihteen avulla pääsi sitten tämäkin T700 tiukasta paikasta pysähtymättä, vain hiukan hidastaen.

välirungon sisään. Tuotanto alkoi 1993 nimellä Delta Powershift. Pangshiftinäkin tunnettu vaihteisto sivistettiin vuonna 1998 HiTech-malleihin, jolloin vaihtamista alettiin ohjata elektronisesti proportionaali-venttiilein – kuten uutuuksena tullutta monilevykytkimillä toimivaa ”pakka-suunnanvaihdevaihtajaa”.

Erinomainen suunnanvaihto ja pysäköintijarru

Valtran vaihteisto oli nyt hyvä: integroitu pysäköintijarru kruunasi kaikissa lämpötiloissa ja kuormitustilanteissa pehmeästi suuntaa ja nopeutta vaihtavan traktorin. Lisäksi vakioksi tullut automaatti vaihtoi haluttaessa vaihdetta kuormituksen mukaan. Kolmella vaihteella oli kuitenkin rajansa; kehitystyötä jatkettiin kohti viisiportaista pikavaihteistoa. Tämä edellytti toki päävaihteistonkin uudelleen järjestämistä ja polttoainesäiliökin piti siirtää ulkopuolelle. Vuonna 2007 esiteltiinkin sitten Versu-mallin myötä nykyinen powershift-vaihteisto. Brasilian maleissa kolmiportainen pikavaihde ja pakkasuunnanvaihdin tulivat käyttöön parikymmentä vuotta Suomen tuotteita myöhemmin.

Ensimmäinen pohjoismainen powershift lisäsi perusvaihteen nopeutta 27 prosenttia, kun nykymallilla ilman kytkintä päästään jo 128 prosenttia nopeammin. Toki traktorit ovat 45 vuodessa muutenkin muuttuneet tuottavammiksi ja käyttäjälleen mukavammiksi – jos on viljelykin paljon entistä vaativampaa. •

Elina ja Jonas Valkeinen viljelevät viljaitilaa Elimäellä. Elina työskentelee talvet viljapuolen neuvojana ProAgrialla, joten myös omaa tilaa viljellään parhaiden oppien mukaisesti.

Maan kasvukunto on ykkösasia

G135 VALITTIIN PAINON JA TÄSMÄVILJELY- OMINAISUUKSIEN VUOKSI

Elina ja Jonas Valkeisen viljatilalla maan kasvukunto on ykkösasia. Viljelyssä pyritään aina mahdollisimman hyvään satoon ja taloudelliseen tulokseen. Myös maatilan konekalusto on valikoitu sen mukaan, että kunnianhimoinen ja tehokas viljely onnistuu, vaikka isäntäpari käy töissä tilan ulkopuolella.

TEKSTI TOMMI PITENIUS KUVA VALTRA ARKISTO

Elina Valkeinen on eräänlainen somejulkkis viljelijäpiireissä. Hän on esiintynyt mm. BASF:in pohjoismaisella Follow a Farmer -kanavalla YouTubessa, jolla on yli 60 000 seuraajaa. Hänet toki tunnetaan myös ProAgrian viljaneuvojana Etelä-Suomessa. Puoliso **Jonas** on puolestaan diplomi-insinööri, jolla on tekniikka hallussa.

– Tämä on minun kotitilani viidennessä polvessa. Isä osallistuu edelleen maatilan töihin kiitettävästi. Kun meillä on pieni lapsi ja kummallakin talvisin päivätyöt, niin apu on välillä tarpeen, kertoo Elina Valkeinen.

Tomppilan tilalla Elimäen Raussilassa on viljelyssä 160 hehtaaria. Pellot ovat pääosin tilan ympärillä. Ne ovat savimaita, joista kuitenkin taitava viljelijä saa hyvän sadon. Viljelykierrossa on esimerkiksi kevätviljoja, hernetta, maanparannusnurmia, riistapeltoja, kukkapeltoja sekä syysrypsiä ja -vehnää.

– Meillä on käytössä koko työkalupakki. Tarvittaessa peltoja voidaan kyntää, tosin tähän mennessä olen kyntänyt vasta kolme kertaa koko elämäni aikana. Kultivaattori meille hankittiin jo 1980-luvulla. Suora-kylvöäkin käytetään, jos olosuhteet ovat sille sopivat.

Kymenlaakson ja Uudenmaan rajalla ei ole paljoa karjatiloja. Valkeiset kuitenkin toimittavat olkea joille-

kin karjatilaille. Toiveissa olisi saada vastineeksi lantaa.

Peltoja ei tiivistetä

Valkeiset ovat tarkkoja peltojen kasvukunnosta ja siitä, etteivät ne pääse tiivistymään. Myös koneet valitaan sen mukaan.

– G135 Versu oli tarpeeksi kevyt meille. Lisäksi siinä on VF-renkaat, joilla ajetaan 0,6 barin paineilla, kertoo Jonas Valkeinen.

Ruiskutuksissa käytetään automaattiohjausta ja joka kerta samoja ajouria. Tarkoitus olisi siirtyä jatkossa käyttämään joka kesä samoja ajouria. Traktorissa on myös Isobus ja keväällä tulevassa uudessa kasvin-suojeluruiskussa on myös Isobus-ohjaus.

– Meillä olisi mahdollisuus siirtää tietoa traktorin ja maatilan viljelysuunnitteluohjelmiston välillä, mutta kun lohkot ovat niin samanlaisia, siihen ei oikeastaan ole tarvetta.

Automaattiohjauksen avulla saatiin jo viime syksynä säästettyä huomattavasti työaikaa.

– Automaattiohjaus paljasti kylväessä ja kultivoidessa, että kuudesta työtunnista yksi kuluu työkone ylhäällä esimerkiksi päistekäännöksissä. Automaattiohjaus mahdollisti nopeammat päistekäännökset, kun ajetaan joka kolmas tai neljäs ajoura kerrallaan, mikä leikkasi päisteajasta pois 30 prosenttia, kertoo Jonas Valkeinen.

Aika on kortilla sivutoimisella viljelijällä

Elina Valkeinen tekee ProAgrialla 60-prosenttista työaikaa. Kesällä hän voi keskittyä oman maatilansa töihin. Jonas Valkeinen työskentelee Kotkassa sulautettujen järjestelmien suunnittelijana kesät ja talvet täysipäiväisesti; maatilan töitä hän tekee lomilla ja vapaa-ajalla.

– Itse asiassa sivutoiminen viljelijä kaipaa tehokkuutta ja ajan-säästöä ehkä enemmän kuin päätoiminen. Kun ajaa esimerkiksi työpäivän jälkeen yön ruiskutuksia ja lähtee taas aamulla töihin, arvostaa todellakin sitä, että automaattiohjaus tekee työstä kevyempää ja vaikkapa muutaman tunnin nopeampaa, sanoo Jonas Valkeinen.

Valkeiset arvostavat AGCO Suomen Kouvolan pisteestä saamaansa palvelua. Kemat toimivat traktorimyyjä **Jyrki Akkasen** kansa ja huollolla on näkymä Connect-etäseurantaan. Myös tilalla seurataan Connectin avulla esimerkiksi polttoaineenkulutusta eri töissä.

– Meillä ei vielä ole täsmäviljelyn kaikki mahdollisuudet käytössä, mutta niiden käyttö lisääntyy, kun työtapoja ja työkoneita uusitaan. Toisaalta ei täsmäviljely tai uusin tekniikka ole mikään isetarkoitus, vaan sen pitää maksaa itsensä takaisin, muistuttaa Elina Valkeinen. •



Mikko Lehikoinen Valtran uusi toimitusjohtaja

“VALTRA ON MAHTAVA YRITYS JA VAHVA JOUKKUE”

TEKSTI TOMMI PITENIUS KUVA VALTRA ARKISTO

Kun Jari Rautjärvi siirtyi eläkkeelle yli 30 vuoden Valtra-työuran jälkeen, hänen seuraajakseen toimitusjohtajaksi nimitettiin **Mikko Lehikoinen**. Lehikoinen on työskennellyt Valtralla 15 vuotta, viimeisimmäksi markkinointijohtajana.

– Valtran markkinaosuus Euroopassa on kasvanut viime vuosina ja nyt se on 7,2 prosenttia. Tämä joukkue kykenee viemään Valtran yli 10 prosentin markkinaosuuteen Euroopassa vuonna 2028. Lisäksi Valtra on yksi suosituimmista traktorimerkeistä Etelä-Amerikassa ja Valtralla on vahva asema myös esimerkiksi Australiassa ja osissa Aasiaa, sanoo Lehikoinen.

Valtran joukkue on onnistunut useassa asiassa: Henkilöstön sitoutuneisuus, asiakastyytyväisyys, työturvallisuus, älymaatalous ja asiakasräätälöinti – nämä luovat pohjan kasvulle tulevaisuudessakin.

– Siinä ollaan onnistuttu koko ajan paremmin ja asiakaspito meillä on ollut hyvä. Lisäksi asiakaskoke-

mus on kehittynyt vahvasti viime vuonna. Ranska on ollut suurin markkina-alue jo pitkään ja Saksa on nopeimmin kasvava markkina-alue – eli Euroopan suurimmissa maatalousmaissa Valtralla on vahva positio. Vahvan asiakaskokemuksen voi toteuttaa vain sitoutunut ja osaava henkilöstö – ja Valtran on oltava osaajien silmissä se paras työnantaja, toteaa Lehikoinen.

Investointeja tehtaaseen ja mallistoon

AGCO on investoinut valtavasti ihmisiin, Valtran Suolahden tehtaaseen, AGCO Powerin moottoritehtaaseen Nokian Linnavuoressa sekä Valtran traktorimallistoon.

– 2023 olemme kouluttaneet koko henkilöstön AGCO:n kulttuuriskomuksiin. Yli 600 toimihenkilöä on käynyt päivän koulutuksen kuinka Farmer first, Speak up ja Team up toteutuu toiminnassamme ja arvioinut kuinka noiden avulla saavutetaan tulevaisuuden tavoitteet.

Mikko Lehikoinen aloitti Valtran toimitusjohtajana vuodenvaihteessa. Tavoitteena on kasvattaa markkinaosuutta Euroopassa huomattavasti.

– Tehdasinvestoinneilla saamme lisää kapasiteettia, tehokkuutta ja laatua. Uuden voimansiirtotehtaan myötä alamme esimerkiksi tehdä itse kaikki portaattomat voimansiirrot. Lisäksi meillä on upouusi runkomalmo, tuotekehitysinnovaatiokeskus ja logistiikkakeskus. Meidän on nyt näytettävä, että Suomeen kannattaa sijoittaa myös tulevaisuudessa ja että investoinnit ovat parhaiten tuottavia.

Muutama vuosi sitten Valtralla oli Euroopassa neljä traktorisarjaa, nyt traktorisarjoja on jo seitsemän. Mallistosta löytyy sopiva traktori niin viininviljelyyn kuin preerian kyntämiseen, unohtamatta vaikkapa kunnallisteknistä urakointia tai metsätöitä. Q-sarjan menestys nosti viime vuonna markkinaosuuden ylöspäin. Seuraavana on vuorossa uusi Ässä, jonka esitellään tänä vuonna ympäri Eurooppaa kiertävässä SmartTourissa.

– Yli kolmannes asiakkaistamme haluaa traktoriinsa Unlimited-varustelun. Yksikään kilpailijamme ei pysty toimittamaan näin pitkälle räätälöityjä traktoreita samassa mittakaavassa. •

Mikko Lehikoinen

Kuka:

Valtran toimitusjohtaja
Mikko Lehikoinen, s. 1975

Koulutus:

Maa- ja metsätaloustieteiden maisteri, MBA.

Työura:

Aiemmin metsäalan ohjelmistokehityksessä ja metsäkoneyhtiö Keslan johtotehtävissä. Valtralla 2009 alkaen markkinoinnin johtotehtävissä.

Perhe:

Vaimo sekä 17-vuotias poika ja 15-vuotias tytär.

Harrastukset:

Liikunta padelistalasketteluun, metsänhoito ja harrasteauto vuosimallin 1964 Mercedes-Benz SL.

NYT GRILLATAAN!



GRILLISETTI 42803810 **59,50€**

- Esiliina, grillipihdit, -haarukka ja -lasta
- Esiliina jämääkkää puuvillakanvaasia
- Grillausvälineet ruostumatonta terästä



JUUSTOVEITSI JA PUINEN LEIKKUULAUTA 42806040 **32€**

- Leikkuulaudan koko 240 x 160 x 15 mm
- Laudassa magneettipidike juustoveitselle
- Lahjapakkauksessa



LASISETTI 42802500 **19,90€**

- Kaksi 0,5 litran olutlasia
- Lahjapakkkaus



LIPPIS 42803860 **15€**

- Musta lippis 100 % puuvillaa
- V-brodeeraus
- Snapback-kiinnitys

T-PAITA 42808602-07 **32€**

- Tumman harmaa
- Edustassa näyttävä 3D-painatus
- 50 % puuvillaa, 50 % polyesteriä
- Koot: S-XXXL



NAISTEN T-PAITA 42808712-16 **32€**

- Edessä strassikoristeinen painatus
- Hieman muotoonleikattu malli
- Käännetyt hihansuut
- 95% puuvillaa, 5% elastaania
- Koot: S-XXL



Tämän sivun tuotteet on saatavana verkkokaupasta shop.valtra.com tai **AGCO Suomen myymälöistä**. Valikoima vaihtelee myymälöittäin. Hinnat ovat verollisia ovh-hintoja. Pidätämme oikeudet markkinakohtaisiin hintamuutoksiin.



A-sarja

MALLI	MAKSIMI HV*
A75	75
A85	85
A95	95
A105	105
A115	115
A125	125
A135	135

A-sarjan kaikki mallit saatavana HiTech (12+12R) voimansiirrolla. A75–A95 -mallit ovat saatavana myös HiTech2 -voimansiirrolla ja A105–115 -mallit HiTech4 -voimansiirrolla.



S-sarja

MALLI	SUURIN TEHO HV*	
	STANDARD	BOOST
S286	280	310
S316	310	340
S346	340	370
S376	370	400
S396	400	420
S416	420	420



G-sarja

MALLI	SUURIN TEHO HV*	
	STANDARD	BOOST
G105	105	110
G115	115	120
G125e	125	130
G135	135	145

Kaikki G-sarjan mallit on saatavana HiTech-, Active- tai Versu -voimansiirrolla.



Q-sarja

MALLI	SUURIN TEHO HV*	
	STANDARD	BOOST
Q225	230	250
Q245	245	265
Q265	265	290
Q285	285	305
Q305	305	305



N-sarja

MALLI	SUURIN TEHO HV*	
	STANDARD	BOOST
N135	135	145
N155e	155	165
N175	165	201

N-sarjan mallit saatavana HiTech-, Active-, Versu- tai Direct -voimansiirrolla.



T-sarja

MALLI	SUURIN TEHO HV*	
	STANDARD	BOOST
T145	155	170
T155	165	180
T175e	175	190
T195	195	210
T215	215	230
T235	235	250
T235 Direct	220	250
T255	235	271

T-sarjan mallit saatavana HiTech-, Active-, Versu- tai Direct -voimansiirrolla, paitsi T255, joka on saatavana HiTech-, Active- tai Versu -voimansiirrolla.